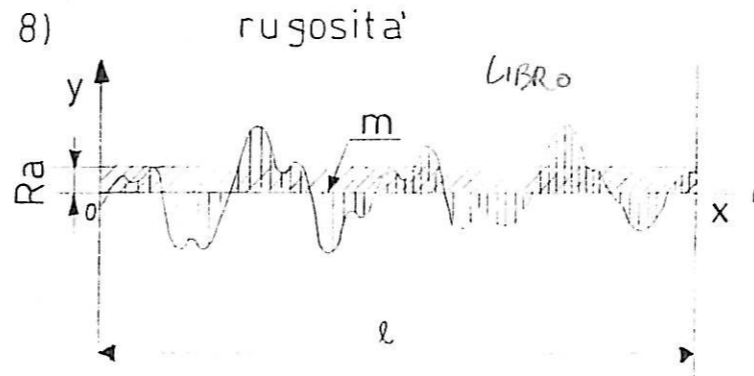
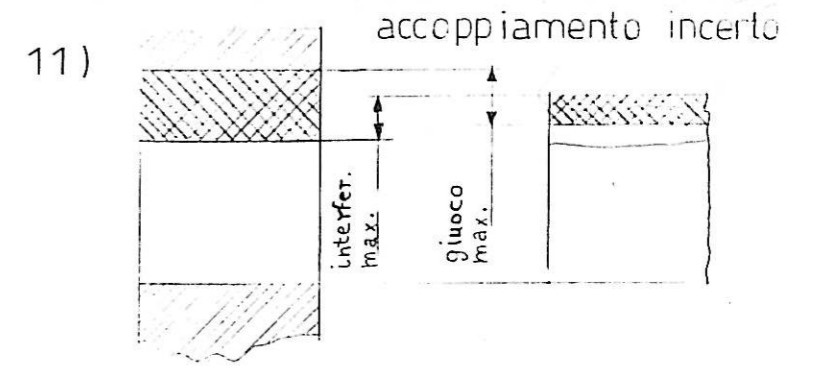


- 7) - laminazione  
 - estrusione  
 - trafilatura  
 - tranciatura  
 - piegatura  
 - stampaggio  
 - fucinatura



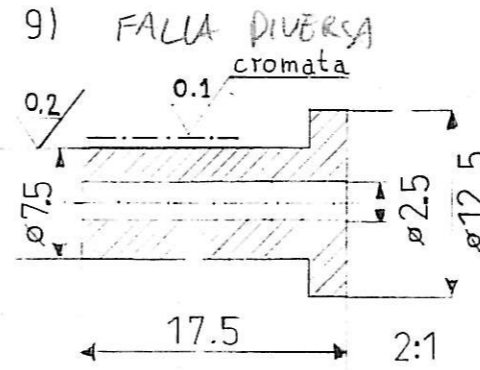
m = linea media  
 l = lunghezza di base

$$Ra = \frac{1}{l} \int_0^l |y(x)| dx$$



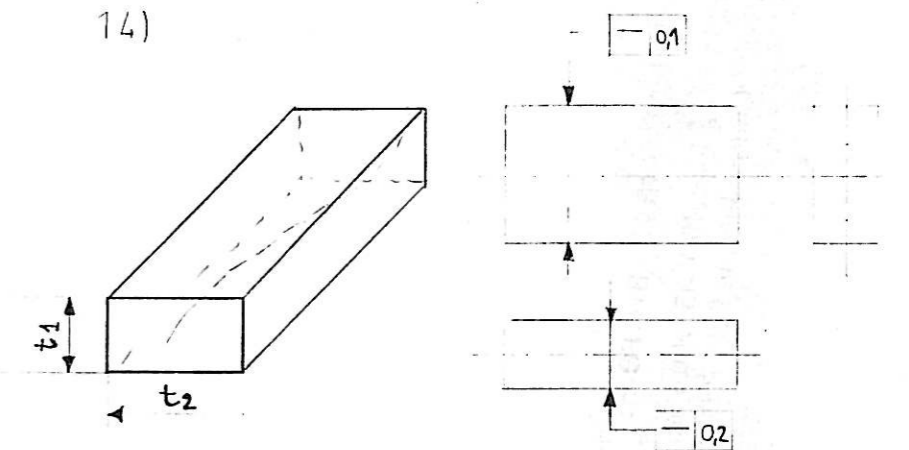
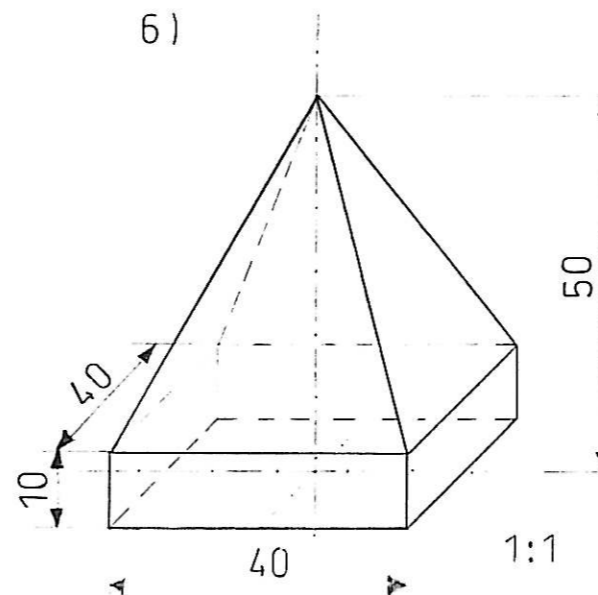
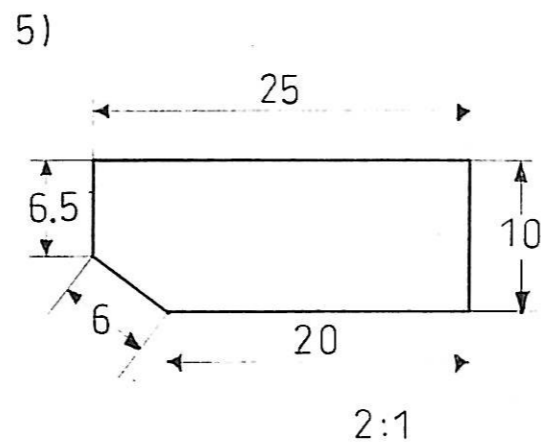
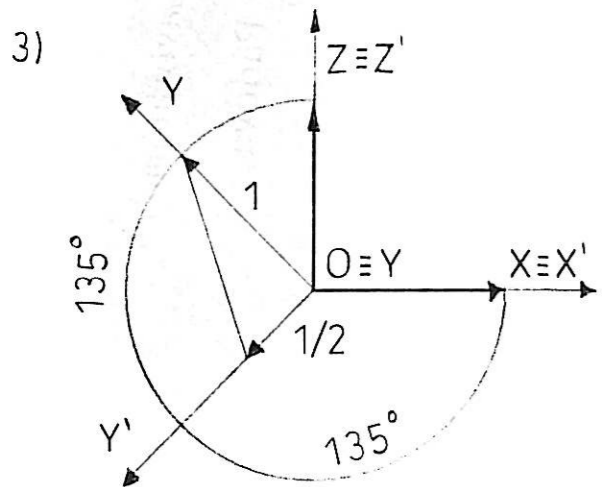
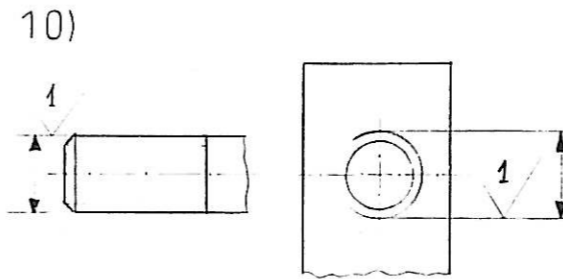
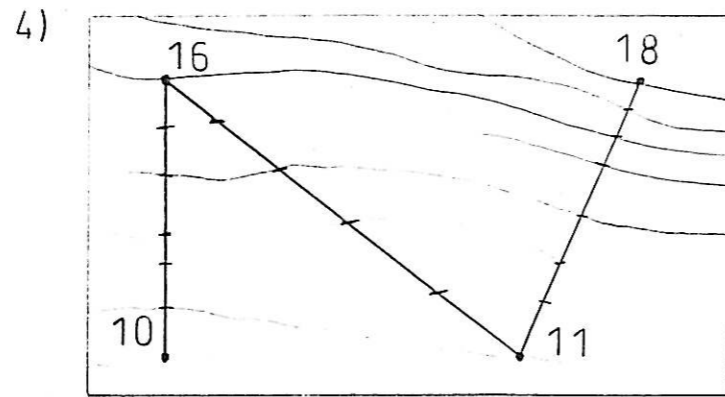
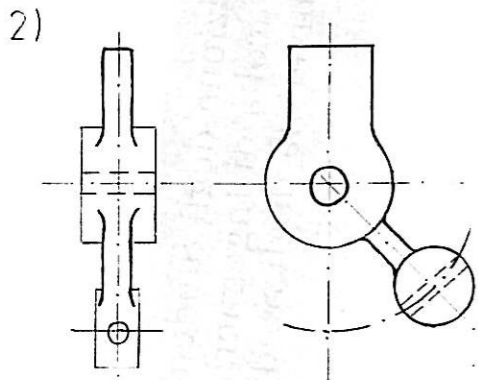
12) la classe di dimensioni 1 a 500 mm e' divisa in 13 gruppi, per ogni gruppo 20 gradi di tolleranze, per un totale di 260 classi di precisione della lavorazione.

LINEA	DENOMINAZIONE	APPLICAZIONE
A ———	continua grossa	contorni in vista
B ———	continua fine regolare	tratteggi di sezioni
C ———	continua fine irregolare	interruzioni di viste
G - - - -	mista fine	assi di simmetria
J - - - -	mista grossa	indicazioni di superfici



13)

ALBERI			FORI		
Posizione fondamentale	Scostamento	Segno dello scostamento fondamentale	Posizione fondamentale	Scostamento	Segno dello scostamento fondamentale
b	es	-	A	EI	+
t	ei	+	CD	EI	+
za	ei	+	P	ES	-



UNIVERSITA' DI PADOVA	SCALE
ISTITUTO DI DISEGNO	1:1
	2:1
PETRACCA MICHELE 366459 IT	TAVOLA
98	10
ARGOMENTI VARI	